



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ – ГР. БУРГАС

РЕШЕНИЕ

На основание чл. 78, ал. 10, във връзка с чл. 35, ал. 3 и 5 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка със заявления № УО – 1570 от 23.11.2023 г. и удостоверение по чл. 87, ал. 11 от ДОПК с Изх. № 225532304572374 от 28.11.2023 г. на Национална агенция за приходите, Териториална Дирекция София, офис София

РЕГИСТРИРАМ И ИЗДАВАМ

РЕГИСТРАЦИОНЕН ДОКУМЕНТ

№ 02 – РД – 617 – 00 от 28.11.2023 г.

на „СПАРТАК ТЕКСИМ“ ЕООД

ЕИК: 204006910

седалище и адрес на управлението: област София,

лице, управляващо/представляващо дружеството (лице за контакти): Антон Павлов-Управител; Доротея Василева-еколог (лице за контакти)

1. Да извършва дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:

1.1. Площадка № 1:

1.1.1. С местонахождение: област Бургас, община Бургас, гр. Бургас, УПИ III-670, кв. 27 по плана на ПЗ „Север“, ПИ с идентификатор 07079.605 67. по КККР на гр. Бургас .

1.1.2. Вид (код и наименование), количество, произход на отпадъците и дейности по третиране:

№	Вид на отпадъка	Дейности,	Количество	Произход
---	-----------------	-----------	------------	----------

	Код	Наименование	кодове	о (тон/год.)	
	1	2	3	4	5
1	20 01 08	Биоразградими отпадъци от кухни и заведения за обществено хранене	R 13 – съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11 R 3 – рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители /включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация/	17918,00	От физически и/или юридически лица на територията на РСУО-Бургас
2	20 03 02	Отпадъци от пазари	R 13 – съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11 R 3 – рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители /включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация/	1676,00	От физически и/или юридически лица на територията на РСУО-Бургас
3	20 02 01	Биоразградими отпадъци	R 13 – съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11 R 3 – рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители /включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация/	9146,00	От физически и/или юридически лица на територията на РСУО-Бургас

4	20 01 01	Хартия и картон	R 13 – съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11 R 3 – рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители /включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация/	1912.00	От физически и/или юридически лица на територията на РСУО-Бургас
5	19 05 01	Некомпостирани фракции от битови и сходни с тях отпадъци	R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11	3130.00	Генериран на площадката. Остатъчен материал след пресяване на компоста
6	19 06 03	Течности от анаеробно третиране на битови отпадъци	R 12 – размяна на отпадъци за подлагане на на някоя от дейностите с кодове R 1- R 11 R 3 – рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители /включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация/	1947.00	Генериран на площадката. Образува се инфилтратна течност по време на ферментационния процес на органичния субстрат в биореакторите

Б. Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията

Площадка № 1

Площадката е разположена в област Бургас, община Бургас, гр. Бургас, УПИ III-670, кв. 27 по плана на ПЗ „Север“, ПИ с идентификатор 07079.605.67, по КККР на гр. Бургас.

Със Заповед № 1045 от 05.05.2020 г. на Зам. Кмет „Строителство, инвестиции и регионално развитие“ при Община Бургас е одобрен ПУП-ПРЗ за ПИ с идентификатори 07079.605.254, 07079.605.255, 07079.605.256 и 07079.605.257 по КК на гр. Бургас и изменение на ПУП-ПУР на обслужваща улица по плана на ПЗ „Север“, с което се предвижда за ПИ с идентификатор 07079.605-256 да се обособи УПИ XXVI с функционално отредяване „за озеленяване“, за ПИ с идентификатор 07079.605.257 да се обособи УПИ XXVI, с функционално отредяване „за озеленяване“, за ПИ с идентификатор 07079.605.255 се обособява УПИ XXV, с функционално отредяване „за складово-производствени дейности“, от ПИ с идентификатор 07079.605.254 се обособяват два нови самостоятелни УПИ, отредени за нови ПИ с проектни идентификатор, както следва, УПИ XXIV, за ПИ с проектен идентификатор 070799.605.669, с функционално отредяване „за пречиствателна танция“ и УПИ III, отреден за ПИ с проектен идентификатор 07079.605.670, с функционално отредяване „за анаеробна инсталация за третиране на биоразградими отпадъци, трафопост и производство на енергия“.

Анаеробната инсталация /Инсталацията/ е изградена в рамките на Проект „Изграждане на анаеробна инсталация за разделно събрани биоразградими отпадъци на територията на регион Бургас „приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на Оперативна програма“Околна среда 2014-2020 г.“ Съсобственици на анаеробната инсталация са Община Бургас, Несебър и Поморие. За обекта, директорът на РИОСВ-Бургас е издал Решение № БС-8-ПР от 12.02.2020 г. да не се извършва оценка на въздействие върху околната среда. Работният капацитет на

Инсталацията е 30 652 т/год. Ще работи непрекъснато с дневен работен капацитет до 84 т/ден.

Площадката е оградена, обособен е КПП, осигурена е денонощна охрана, поставено е видеонаблюдение. Ще се обозначи с информационни табели за работното време, предназначението на обекта, отговорните лица.

На площадката са обособени административно-складова и производствена зона. В рамките на административно-складовата зона са развити: паркинг за леки автомобили; административно – битова сграда; склад за готов компост; локална помпена станция; комуникационни площи. В рамките на производствената зона са разположени: трафопост; входен портал; автомобилна везна; павилион за приемане и контрол, вана за измиване на гуми; каломаслоуловител; анаеробна инсталация за третиране на биоразградими отпадъци; комуникационни площи.

Инсталацията включва следните основни модула:

- модул за приемане и предварително третиране;
- модул за анаеробно третиране;
- модул за миксиране и пресяване;
- модул за компостиране;
- когенерационен модул.

Модулът за приемане и предварително третиране е разположен в североизточната част на Инсталацията, в непосредствена близост до автомобилната везна. Везната е калибрирана с товароносимост 60 000 кг. Състои се от буферна зона за складиране на входящ отпадък, зона за предварително третиране и буферна зона за складиране на третиран отпадък. Зоните са оградени със стоманенобетонни стени до височина 3,50 м.

В модула за приемане ще постъпват отпадъците, доставени от специализираните сметосъбиращи автомобили, обслужващи регионалната система за разделно събиране на хранителни и зелени отпадъци. Ще се извършва задължителен входящ контрол. На входа на обекта ще се извършва визуален контрол, съответствие с придружаващите документи, претегляне на автовезната, записване и регистриране на съответни данни – вид, състав, произход, доставчик, дата на доставка, код на отпадъка и др.

Приетите на площадката отпадъци подлежат на предварително третиране в рамките на 24 часа след доставянето им. В зоната за предварително третиране е разположена поточна линия, състояща се от машина за разкъсване на торбички и лентов транспортър. Отпадъкът се подава към контейнера на специализираната машина посредством челен товарач. Машината работи на принципа на шредера, разкъсвайки торбичките и чувалите, в които постъпват отпадъците, като същевременно раздробява по-едрата фракция. Обработеното количество отпадък пада върху лентов транспортър, който го доставя в буферната зона за складиране на третиран отпадък.

След процеса на предварително третиране отпадъците постъпват в **модула за анаеробно третиране**, състоящ се от следните подмодули:

- биореактори/ферментори-8 броя;
- технически коридор с модулна задна стена;
- ферментор за перколат;
- газохранилище/газхолдер и аварийен факел /затворен тип/;
- технически контейнери;

Отделните подмодули са свързани помежду си. Интегрирането на отделните елементи и процеси се осъществява със софтуер, специално разработен за нуждите на цялата система. Софтуерът дава възможност за наблюдение и контролиране на процесите в реално време, както и възможност за дистанционното им управление.

В модула за анаеробно третиране протича процесът на анаеробното разграждане на биоразградимите отпадъци в отсъствието на кислород. Процесът изисква задължително подгряване на отпадъците за поддържане на факултативни анаеробни бактерии, които превръщат биоразградимите органични вещества в биогаз и ферментационен продукт /остатъчна органична фракция/. По време на целия процес на анаеробно разграждане до

получаване на метан протичат три основни реак/фази: хидролиза; образуване на киселини-ацидогенеза; и образуване на метан-метаногенеза;

Въпреки, че процесът на анаеробно разграждане включва три отделни фази, всички биохимични реакции възникват едновременно, и са взаимозависими. Технологиата, която ще се прилага с Инсталцията е тази на суха ферментация.

По време на процеса на суха ферментация протичат следните основни технологични процеси:

- Зареждане на биореакторите с челен товарач;
- Процес на анаеробна ферментация ~ 25 дни;
- Подгряване на реакторите;
- Оросяване с перколат по време на ферментацията;
- Добавяне на вода при необходимост ~ 1 226 м³/год;
- Производство на биогаз - около 79 куб.м /тон входящ материал
- Отвеждане на остатъчен перколат за последващо третиране извън рамките на инсталацията ~ 1 947 м³/год;
- Транспортиране и съхраняване на произведения биогаз в газхолдер, намиращ се на покрива на биореакторите, до последващото му оползотворяване;
- Изваждане на ферментационния материал;
- Миксиране на ферментационния материал с изходящия материал от компостиращите тунели, за повторното им зареждане;
- Мониторинг и контрол на процесите.

Биореакторите/ферменторите представляват херметични и водонепропускливи стоманено бетонни клетки/тунели, в чиито стени, подове и тавани са интегрирани системи за отопление, оросяване и дрениране на третирания материал. Обслужването им е през транспортния проход. Оборудвани са с херметични врати. Огражденията им са защитени с ефективна топлоизолация. След запълването на ферментора с челен товарач, отпадъците се ограничават с преместваема гилотина. Процесът е термофилен – температурен диапазон 50-55⁰ C. За по-бързо достигане на началните температури в първите 6-24 часа след затварянето на вратите се нагнетява свеж въздух. В допълнение около 10 % от обработения материал рециркулира за да подпомогне първоначалната инокулация. Аерирането се извършва чрез газопреносна система, интегрирана в пода на реактора. Въздухотурките са разположени в машинно-технологичен контейнер, на покрива на ферменторите. Същата система се използва и преди изпразването на конкретния реактор за отвеждане на отработените, богати на CO₂ газове към биофилтър. Отоплителните кръгове на подовото и стенното отопление са интегрирани в страничните стени и в бетоновата настилка на реакторите.

Анаеробният процес започва след запълването на биореактора и достигане на термофилна фаза. Инициира се производство на газ от биомасата. Обособяването на няколко ферментора и последователното им запълване гарантират равномерното производство на биогаз. За достигане на регулярност при добива му са необходими най-малко 4 броя реактора. В случая, това условие се покрива от осем поредни реактора. Биореакторите са оборудвани с оросителна система, която е интегрирана в бетонния таван и разпръсква перколата върху субстрата чрез специални, равномерно разположени изпускателни дюзи.

Количеството на разпръснатият перколат се дозира, с оглед на осигуряването на оптимален процес. Така се спестява енергия за изпомпването му. Ниската скорост на потока измива много малки количества фини частици, които биха могли да причинят проблеми в други точки на системата. Ферментационният процес продължава до ~25 дни. Това е времето, за което се разграждат органичните съединения образувачи биогаз. По време на процеса се наблюдават (мониторират) следните параметри: температура, количество газ, качество на газа (CH₄, CO₂, H₂S, O₂), количество входни и изходни потоци на перколат. При необходимост, температурите и количеството на входящия перколат се адаптират автоматично. След края на ферментационния процес и преди отварянето, биореакторът трябва да бъде прочистен от остатъчния биогаз намиращ се в газовото му пространство. Тази процедура осигурява максимална безопасност и оптимално намаляване на вредните емисии. Газовете от ферменторите се пренасят до машинно-технологичния контейнер

посредством тръбопроводи, разположени в модулната задна стена. Впоследствие се подават към газохранилището, когенерационния модул или аварийния факел. Ненужните газове се отвеждат към биофилтъра.

По време на изпразването се осъществява засмукване от задната част на ферментора, за да се осигури приток на свеж въздух през вратата. След изпразване и почистване на системите, при необходимост, реакторът е готов за следващо запълване.

Подмодулът –технически коридор с модулна задна стена е разположен по продължение на задната стена на ферменторите. В него е поместена модулна стена съдържаща технологичните връзки – биогаз, перколат, отработен въздух, отработен газ,клапи, сензори и др.

Подмодулът ферментор за перколат представлява надземен стоманобетонен резервоар с полезен обем 1215м³. Ферменторът за перколат представлява надземен стоманобетонен резервоар с полезен обем 1 215 м³. Разположен е до югоизточната стена на техническия коридор. В него се съхраняват перколата от модула за анаеробно третиране, инфилтратата от процеса на компостиране и всички останали отпадни технологични води от инсталацията (генерираните в биофилтъра води, водите от измиването на съоръженията, кондензата от когенерационния модул и вентилационните системи). Ферменторът буферира събраната течност преди връщането ѝ към биореакторите посредством оросителната система, което по същество е процес на инокулация. Ферменторът за перколат е двукамерен. От помпената шахта перколатът постъпва в утантел, след което прелива към основната камера за съхранение. Инфилтратът от процеса на компостиране и останалите отпадни води от инсталацията се събират в друга помпена шахта, в близост до тунелите за компостиране, и също се изпомпват към утантеля. Аерирането и изпомпването от основната камера се осъществяват чрез помпи и въздуходувки, разположени в помпен контейнер, непосредствено до ферментора. Всички връзки се осъществяват посредством предварително вградени закладни части. Предвиден е извод за остатъчния перколат (~ 1 947 м³/год), който позволява лесното свързване със специализирани автомобили за последващо транспортиране.

Подмодулът газохранилище и аварийен факел е разположено върху покрива на биореакторите. Представлява газово пространство ограничено от двойна мембрана фиксирана за стоманобетонен борд. Вътрешната мембрана осигурява задържането на газа в хранилището, а външната предпазва от атмосферни влияния. В пространството между мембраните се нагнетява въздух. Всички електрически компоненти на съоръжението са взривозащитени. Основната функция на газохранилището е буферирането на произведения биогаз, с оглед на равномерното му подаване към когенератора, независимо от различната фаза на процеса на ферментация в отделните реактори. Буферирането дава възможност за хомогенизиране на биогаза. Произведеният биогаз съдържа ~ 50 – 60 % метан, 40 – 50 % въглероден диоксид и следи от водороден сулфид. Качеството на газа и концентрациите на метан, кислород и водороден сулфид се изследват редовно на възлови места, посредством калибрирани газанализатори.

Предвиденото газохранилище е с обем 1100 м³ и със следните характеристики: максимално оперативно налягане: 8 mbar, обемен дебит на входящото и изходящото количество биогаз: 850/910 Nm³/h; максимално ветрово натоварване: 150 km/h; максимално натоварване от сняг: 60 kg/m². Съоръжението е оборудвано с газодувка, възвратен вентил, предпазен вентил и клапан за контрол на налягането и др. Мембраните са двуслойни; полиестерни, с клас на горимост B1 съгласно DIN 4102; с UV защита; антигъбично третирани; устойчиви на CH₄, CO₂, H₂S, N₂, O₂ и други; въздухопреминаване < 250 ml/m².ден.bar. Аварийният факел (затворен тип) е разположен на покрива на реакторите, при спазване на изискванията на Наредба № 13-1971. Представлява затворена горивна система, която се използва, както за изгаряне на излишен газ, така и по време на изгарянето на некачествен биогаз преди отварянето на вратите на ферменторите.

В Подмодула технически контейнери са разположени контролни и измервателни прибори, автоматика, системи за вентилация и съгъстен въздух, отоплителни системи, помпени групи и други.

След края на процеса на анаеробна ферментация, обработеният материал се извозва към **Модуля за миксиране и пресяване** посредством челен товарач. Модулът за миксиране и пресяване е разположен в непосредствена близост до приемния модул. Състои се от зона на инсталацията за миксиране и пресяване, клетка за миксиран материал и клетка за суров компост. Инсталацията за миксиране и пресяване представлява поточна линия, състояща се от миксираща машина, лентови транспортъори и барабанно сито. Ситото е разположено на полуниво. Под него се намират клетки (ограничени със стоманобетонни стени) предназначени за пресят и отпадъчен материал. Материалът се смесва с изходящ компостиран материал, след което се извозва в тунелите за компостиране.

Приетата производителност на линията е: за миксираща машина и лентови транспортъори: $100 \text{ м}^3/\text{ч}$; за ситова машина: $50 \text{ м}^3/\text{ч}$. Производителността е съобразена с натовареността на челния товарач. Постъпващият материал се подава към хранващия бункер на миксиращата машина и се пробутва през вътрешността и посредством верижен транспортъор. Преминава през миксиращ барабан и се насочва към три декомпактиращи барабани, които го разрохкват и размесват допълнително. От миксиращата машина обработеният материал попада върху верижни транспортъори, които в зависимост от настройката го отвеждат към клетката за миксиран материал или към ситото. Барабанното сито е разположено на повдигната стоманобетонна платформа. Под нея са обособени клетките за пресят и отпадъчен материал, които се обслужват от челен товарач на нивото на терена. Производителността на барабанното сито е $50 \text{ м}^3/\text{ч}$. Избраният размер (15 мм) на пресятата фракция гарантира много добро качество на пресетия компост, но увеличава количеството на надситовата фракция. В зависимост от чистота си, надситовата фракция може да се разглежда като стабилизирани биологичен отпадък и да бъде използвана за запръствяване на депонирани отпадъци, или (при по-голямо замърсяване) да се разглежда като неопасен отпадък и да се депонира. При избрания размер, очакваното количество пресят компост е около 75 % от постъпващия такъв или ~ 9 500 т/г. Остатъчният материал е около 3 130 т/г. или приблизително 10% от входа на инсталацията.

Модулът за компостиране е развит срещуположно на модула за анаеробно третиране. Разположен е на две нива, и се състои от:

- тунели за компостиране - 6 бр.
- техническо помещение за аерационна система
- биофилтър
- технически контейнер

Тунелите за компостиране са разположени на първото ниво. Представяват затворени водонепропускливи стоманобетонни клетки, в чиито подове са интегрирани системи за отопление, аериране и дренниране на третирания материал. След постъпване на материала тунелите се затварят с механични плъзгащи се врати, задвижвани от колнички на метална релса. Подът на тунелите се изпълнява с наклон към вратите, непосредствено зад които са разположени дренажни канали. Събраният в тях инфилтрат се отвежда към двукамерна помпена шахта, която играе ролята на сифон с воден затвор, възпрепятствайки загуби при аерирането. От шахтата инфилтратът се изпомпва към ферментора за перколат. Техническата канализация е поместена в инсталационен колектор под дренажните канали, с оглед на по-лесното и обслужване. Аерирането се осъществява посредством система от тръбопроводни интегрирани в пода. Равномерно по дължината на тръбите са разположени конични дюзи. Формата и малкият диаметър на отворите възпрепятстват запушването им. Каналите оформени над горния край на дюзите спомагат за по добро дренниране. Засмукването на нагнетения въздух се осъществява през отвор в тавана на всеки тунел. Тунелите работят в режим на подналягане, с което се избягва неконтролирано изтичане на въздух и разпространение на миризми. Подаването на пресен въздух се контролира в зависимост от фазата на процеса. В началото скоростта на разграждане на органичната материя (и следователно консумацията на кислород и производството на топлина) е висока. В последствие потреблението на кислород намалява. Кръговете на подовото отопление са положени над тръбопроводите на аериращата система и се замонолитени. Захранват се от произведената от когенератора топлинна енергия. Мониторингът на температурата се

осъществява посредством температурни сонди, свързани със системата за контрол и управление на процесите. Предвидени са по две сонди за всеки тунел – задна и странична. Полезният обем на един тунел е: 613 м³.

След модула за миксиране и пресяване, материалът се смесва с изходящ компостиран материал, след което се извозва в тунелите за компостиране.

Готова партида компост се изважда от тунел за компостиране. Около 40 % от партидата се пресяват. Останалите 60 % се съхраняват в клетката за готов компост.

Партида от съседен тунел се подава към миксиращата машина, за да се повиши порьозността на материала, след което се транспортира в изпразнения тунел. Така се осъществява „обръщането“ на компоста.

Готовата партида ферментационен продукт от биореакторите се подава към миксиращата машина заедно с останалите 60% от компостирания материал, след което се транспортира към празния съседен тунел.

Смесването на около 60 % от изходящия материал от тунелите за компостиране с изходящ материал от биореакторите води до: привнасяне на нужните шамове, спомагащи за по-бързото стартиране на процеса; намаляване на влажността и плътността на входящия материал в тунелите за компостиране, което подобрява неговата порьозност, спомагайки за по-доброто аериране; рециркулация на компоста, даваща нужното време за протичане на процеса.

В **техническото помещение** са поместени съоръженията на вентилационната и аерираща система на инсталацията – въздуховоди, вентилационни камери, спрей скрубър с аварийен душ, както и интегрираните в тавана на тунелите за компостиране температурни сонди. Конструкцията на помещението е метална, с ограждения изпълнени от термопанели. Всеки от тунелите се аерира от автономна вентилационна система състояща се от вентилатор, топлообменник, циркуляционен модул и нагнетателна камера. Системите са свързани посредством въздуховоди за свеж и отработен въздух. Свежият въздух се нагнетява към аериращите системи на тунелите за компостиране. Отработеният въздух се засмуква и нагнетява към биофилтър, след преминаване през спрей скрубър, за отстраняване на киселинни газове и миризми. Производителността на скрубера е: 60 000 м³/ч.

Биофилтърът представлява открито стоманобетонно съоръжение състоящо се от две стоманобетонни клетки с височина на стените 2.60 м. Клетките са запълнени с дървесен чипс, през който се нагнетява отработеният въздух. Поради нуждата от постоянно навлажняване на материал е предвидена оросителна система. Остатъчната влага и дъждовните води се дренират през двоен под от готови РР елементи. Отвеждат се към двукамерната шахта на техническата канализация, от където се изпомпват към ферментатора за перколат. Капацитетът на биофилтъра е: 60 000 м³/ч.

Техническият контейнер е съоръжение, в което са развити таблата ел. захранване на модула компостиране и модула за миксиране и пресяване, контролни и измервателни прибори, уреди за автоматика и визуализация на процесите и други. Контейнерът е разположен непосредствено до техническото помещение и биофилтъра. Пресетият материал се пренася с челен товарач в склада за готов компост. Полезният обем на склада е: 308 м³. Пресетият материал от два тунела за компостиране ще постъпва в една клетка за складиране.

Когенерационният модул е разположен на откритя площадка, югоизточно от ферментатора за перколат. Състои се от готови поставяеми съоръжения за изгаряне на произведения в инсталацията биогаз и получаване на топлинна и електрическа енергия. Произведената топлинна енергия служи за отопление на биореакторите и тунелите за компостиране. Произведената електрическа енергия надхвърля нуждите на инсталацията. Излишната мощност се подава към енергоразпределителната мрежа, посредством новопредвидения трансформаторен пост. Когенераторът е оразмерен спрямо количеството произведен биогаз. От постъпилите годишно до 30 652 т. на входа на анаеробната инсталация биоразградими отпадъци, се очаква количеството на произведения биогаз да възлиза на ~3 552 т/г. От произведения биогаз чрез когенерация се очаква да се получат: до 6 813 311 kWh/a топлинна енергия, и: до 6 206 065 kWh/a топлинна енергия.

На площадката на когенерационния модул, извън контейнера са разположени още:

- Система за изсушаване на горивния газ;
- Газодувка за биогаз за външен монтаж;
- Система за филтрация на горивен газ с активен въглен.

Когенерационният модул е свързан с модула за анаеробно третиране посредством тръбопроводи за биогаз и топлоносител (вода). Кондензатът образуван при изсушаването и изгарянето на биогаза се отвежда към перколатна шахта посредством техническа площадкова канализация. От там се изпомпва към ферментора за перколат.

III. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци

1. Предаването за последващо третиране на отпадъците, генерирани от експлоатацията на Инсталацията да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

- разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
- регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;

2. Площадките за отпадъци да отговарят на следните изисквания:

2.1. Площадката за съхраняване на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

2.1.1. Площадката да е оградена, да е обособен КПП и да е осигурена охрана.

2.1.2. Площадката да е обозначена с табела с данни за предназначението и, работно време, отговорно лице и телефони за контакти.

2.1.3. Площадката да е с трайна водонепропусклива подходяща настилка.

2.1.4. Площадката да е изградена съгласно изискванията на Наредба № 13 – 1971 от 29 октомври 2009 г. за застроително – технически правила и норми и осигуряване на безопасност при пожар (ДВ, бр. 96 от 2009 г., изм. бр. 8 от 2015г).

2.1.5. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

2.1.6. Местата за съхраняване на отпадъци да са обособени и обозначени с табели, според вида на съхранявания отпадък.

2.1.7. Площадката да е оборудвана с калибрирано измервателно устройство за измерване на постъпващи или образувани отпадъци. При липса или недостатъчност на собствено измервателно устройство, да се ползува такова, въз основа на сключен договор.

2.2. Площадките за третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

2.2.1. Площадките да са оградени, да е осигурена охрана, да е обособен КПП.

2.2.2. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

2.2.3. Да са обособени зони на площадките за съоръженията и инсталациите, генерираните отпадъци и отпадъците след предварителното третиране.

2.2.4. Да са осигурени на площадките контейнери за събиране на генерираните в резултат на третирането отпадъци.

2.2.5. Площадките да са оборудвани с калибрирано измервателно устройство за измерване на постъпващи или образувани отпадъци и материали. При липса или недостатъчност на собствено измервателно устройство, да се ползува такова, въз основа на сключен договор.

3. Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

3.1. Измерването и контролирането на количествата на генерираните/предаваните отпадъци да се извършва тегловно чрез: кантари, калибрирани с точност за измерванията, като данните се документират в отчетните книги за постъпващи/образувани отпадъци, съгласно изискванията на Наредбата по чл. 48 от ЗУО за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичния регистър на издадените разрешения, регистрационни документи и на защитите обекти и дейности. Отчетността да се води в Националната информационна система за отпадъци –НИСО.

3.2. Да се спазват изискванията на Наредба 13 – 2377 от 15 септември 2011 год. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатацията на обектите с оглед намаляване риска от възникване на пожари.

- 3.3. Да се приемат само разделно събрани биоотпадъци и биоразградими отпадъци, които не са предварително смесени или третирани, с изключение на нарязаните зелени отпадъци;
- 3.4. Да се осъществява входящ контрол и проверка на приетите биоотпадъци за съответствие с приложение № 1 от Наредбата за разделно събиране на биоотпадъците и третиране на биоразградимите отпадъци;
- 3.5. Да оценява качеството /чистотата/ на биоотпадъците, както и да връща обратно на притежателя биоотпадъците, които не отговарят на изискванията на Наредбата за разделно събиране на биоотпадъците и третиране на биоразградимите отпадъци;
4. При закриването на площадката/прекратяването на дейността, да се отстранят всички отпадъци от площадката, като се предадат на фирми, притежаващи съответните документи по чл.35 от ЗУО за третиране на отпадъци и се извърши цялостно почистване на терена;
5. Да се води отчетност и предоставя информация съгласно изискванията на Наредбата по чл. 48, ал. 1 от ЗУО.
- 5.1. Отчетните книги да се водят само в Националната информационна система /НИСО/;
- 5.2. Да се изготвят и представят годишни отчети за отпадъците в НИСО.
6. Други условия.
- 6.1. Третирането на отпадъци да се съобразява с измененията на нормативните документи по управление на отпадъци.
- 6.2. Да не се допуска замърсяване на съседни терени с отпадъци.
- 6.3. Притежателят на регистрационния документ е длъжен да осигури достъп на компетентния орган за инспекция и контрол на отчетността, спазване на изискванията за третиране на отпадъците и поставените условия.
- 6.4. Да не се извършват дейности по третиране на отпадъци, невключени в настоящия Регистрационен документ.
- 6.5. Да се изготви собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети, съгл. изискванията на Наредба №1 от 29.10.2008 год. за вида на превантивните и оздравителните мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение.
- 6.6. Съхраняването на генерираните на площадката отпадъци да се извършва за срок не по – дълъг от:
- три години – при последващо предаване за оползотворяване;
 - една година – при последващо предаване за обезвреждане.
- 6.7. В едномесечен срок от получаване на настоящия документ да се класифицират отпадъците, получени в резултат на оползотворяването по реда на Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците;
- 6.8. Третирането на отпадъците да се извършва по методите и технологиите описани в т. II на настоящото Решение – **Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията;**
- 6.9. Да не се превъзшават разрешените в т. I от настоящото Решение количества отпадъци;
- 6.10. Да се спазват изискванията за здравословни и безопасни условия на труд и за квалификация и обучение на персонала, поставени с Наредбата по чл. 43, ал. 1 от ЗУО;
- 6.11. Генерираните в резултат на предварителната обработка отпадъци да се третират според изискванията на ЗУО и Наредбата по чл.43 от закона.
- 6.12. За отпадъците предназначени за обезвреждане чрез депониране на депа за неопасни отпадъци да се извърши основно охарактеризиране съгласно изискванията на *Наредба № 6 от 27.08.2013г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци* и оператора на депото.
- 6.13. До доказване, че ферментиралата течност /перкулат/, получаваща се при сухата ферментация на биоотпадъците е отпадъчна вода, да се разглежда като отпадък и се третира като отпадък.
- 6.14. Да се спазват стриктно заложените изисквания по отношение на производството и употребата на продукти от оползотворяване на биоотпадъци, входящия контрол и изследване

на крайните продукти от оползотворяване на биоотпадъците, залегнали в Наредба за разделно събиране на биоотпадъци и третиране на биоразградимите отпадъци;

Решението може да се обжалва чрез Директора на РИОСВ пред Министъра на околната среда и водите или пред Административен съд, гр. Бургас по реда на Административнопроцесуалния кодекс в 14-дневен срок от неговото съобщаване,

ДИРЕКТОР НА РИОСВ - БУРГАС
ПАВЕЛ МАРКОВ

